



Общество с ограниченной ответственностью «РУДХИМ»
309076, Белгородская обл., Яковлевский р-н, пос. Яковлево, ул. Южная, 12
☎ +7 [4722] 500-231 ✉ rudchem31@gmail.com 🌐 rudchem.ru



ПАСПОРТ № «ЭМУЛЬГАТОР АРГУНИТ РХ-К М6» ТУ 20.41.20-008-22297561-2018

Номер партии: _____

Кол-во продукции
в серии (кг): _____

Дата изготовления: _____

Годеи до: _____

Физико – химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Норма по НД	Фактические данные
1.	Внешний вид при температуре (20 ± 1) °С	Вязкая однородная масса от желтого до коричневого цвета	-
2.	Плотность при температуре (20 ± 1) °С, кг/м ³	850 – 1020	-
3.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	15	-
4.	Динамическая вязкость при температуре (20 ± 1) °С, сП	850 – 3000	-
5.	Температура застывания, °С, не выше	Минус 5	-
5% водный раствор Аргунит РХ-К М6			
6.	Стабильность эмульсии: массовая доля выделившегося масла в течении 3-х час., %	1,0	-
7.	Коррозионная агрессивность по отношению к серому чугуиу	Выдерживает испытания по ГОСТ 6243, п. 2.1	-
8.	Водородный показатель, ед. рН	9 – 11	-
9.	Первоначальный объем пены, см ³ , не более	10	-

Дата анализа: «__» _____ 20__ г.

ЗаклЮчение:

1. Продукт соответствует ТУ 20.41.20-008-22297561-2018.
2. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего ТУ в течение 12 месяцев от даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник лаборатории

С. А. Казарян





РУДХИМ

Телефон: +7(4722) 50-02-31 www.rudchem.ru
e-mail: info@rudchem.ru, rudchem31@gmail.com

Наше предприятие с первого дня существования активно включилось в процесс импортозамещения и занялось созданием прогрессивных технологий получения высокоэффективных эмульгаторов и эмульсионных систем, применяемых в металлообработке, горнорудной и нефтегазодобывающей промышленности.

Наша компания является уникальным производством полного цикла. Научно-производственный потенциал ООО «РудХим» позволяет по заданию Заказчика разрабатывать и изготавливать богатый ассортимент эмульгаторов и реагентов для приготовления буровых растворов.

Эмульгаторы «Аргунит» марок РХ

Выпускается по ТУ 0258-001-22297561-2015, используется в качестве основного эмульгатора для эмульсионных растворов на углеводородной основе (эмульсий второго рода (W/O)):

«Аргунит РХ-К (М2)», «Аргунит РХ-К (М3)», «Аргунит РХ-К (К3)» –стабилизатор эмульсионных буровых растворов, возможно применение в утяжеленных растворах до плотности 1,65 г/см³. Модифицированный эмульгатор «Аргунит РХ-К (К3)» может применяться в качестве смазывающей добавки.

В качестве соэмульгатора (вторичного эмульгатора) – эмульгатор для эмульсий первого рода (O/W):

«Аргунит РХ-К М6» – выступает в качестве смачивающего агента. При использовании в качестве основного эмульгатора образует эмульсии первого рода (O/W). Может применяться в качестве смазывающей добавки для буровых растворов.

Гидрофобизаторы-ингибиторы марок «РХ»

Выпускается по ТУ 20.41.20-009-22297561-2018.

Гидрофобизатор-ингибитор РХ – ПА_{0,4}М, гидрофобизатор-ингибитор РХ-ПА₁М – улучшают смачивание нефтью бурильной колонны, что позволяет снизить вращающий момент, при этом образуется защитная пленка, отталкивающая от металлической поверхности коррозионные жидкости.

Также данные гидрофобизаторы применяют в качестве усилителей смачивания нефтью и ингибиторов гидратации глин (усиливают действие других гидрофобизаторов), улучшают диспергацию растворов.

Эмульгатор комплексный РХ

Выпускается по ТУ 20.41.20-015-22297561-2019.

При использовании эмульгатора комплексного РХ образуются эмульсии второго рода. Эмульгатор комплексный РХ позволяет получать утяжеленные растворы стабильные при высоких температурах (до 200⁰С).

На изготавливаемую продукцию имеется вся необходимая разрешительная документация:

- Сертификат соответствия ГОСТ Р;
- Паспорт безопасности химической продукции;
- Свидетельство о государственной регистрации соответствия Единым санитарно-эпидемиологическим требованиям;

Вся продукция прошла испытания в ведущих отраслевых лабораториях страны и производится из отечественного сырья, на отечественном оборудовании на основе отечественных разработок, не имеющих аналогов в мировой практике. Качество входного сырья и продукции завода контролируется собственной аттестованной лабораторией.